

## PERFIL COMPETENCIA ELECTROMECAÁNICO

### FICHA DE PERFIL OCUPACIONAL ELECTROMECAÁNICO

Nombre Perfil: ELECTROMECAÁNICO

Código: P-0100-7412-001-V02

Modalidad de certificación: Parcial

Fecha vigencia: 31/12/2020

Estado Actual: Vigente

#### Propósito

EJECUTAR LAS ACTIVIDADES DE MANTENER LAS MÁQUINAS E INSTALACIONES EN ÓPTIMAS CONDICIONES OPERATIVAS, TANTO ELÉCTRICA COMO MECÁNICAMENTE Y DIAGNOSTICAR, REPARAR Y/O REEMPLAZAR LOS COMPONENTES DEFECTUOSOS DE MAQUINARIAS E INSTALACIONES, YA SEAN ELÉCTRICOS O MECÁNICOS

#### Ámbito ocupacional

PERFIL RELEVANTE PARA AQUELLAS PERSONAS CUYAS RESPONSABILIDADES INCLUYEN ENTRE OTRAS, LAS ACTIVIDADES DE MANTENER LAS MAQUINAS E INSTALACIONES EN OPTIMAS CONDICIONES OPERATIVAS, TANTO ELECTRICA COMO MECANICAMENTE. INCORPORA EL CONJUNTO DE DESEMPEÑOS Y PRODUCTOS DEL TRABAJO QUE DEBE POSEER UN ELECTROMECAANICO. ASIMISMO ESTAS PERSONAS DEBEN CUMPLIR CON LAS FUNCIONES DE DIAGNOSTICAR, REPARAR Y/O REEMPLAZAR LOS COMPONENTES DEFECTUOSOS DE MAQUINARIAS E INSTALACIONES, YA SEAN ELECTRICOS O MECANICOS. ASESORA AL ELECTRICO Y AL MECANICO EN DICHAS REPARACIONES Y MANTENCIONES. ES NECESARIO DOMINAR PRINCIPIOS Y FUNDAMENTOS EN LAS MATERIAS MENCIONADAS, MANTENER UN ORDEN EN LOS MATERIALES Y HERRAMIENTAS REQUERIDAS, LOCALIZAR LAS ANOMALIAS EN LOS EQUIPOS E INSTALACIONES, EFECTUAR UN SEGUIMIENTO DE LAS REPARACIONES, TENER UNA CONDUCTA DE RESPETO Y ORDEN FRENTE A LAS NORMAS DE HIGIENE Y SEGURIDAD, UNA FLUIDA COMUNICACION CON LAS DISTINTAS AREAS DE LA EMPRESA, JUNTO A UNA ADECUADA PRESENTACION PERSONAL. ESTE PERFIL DE COMPETENCIA INCLUYE LOS CONOCIMIENTOS, HABILIDADES Y DESTREZAS DE LAS UNIDADES DE COMPETENCIA DEFINIDAS PARA EL MISMO. SE REQUIERE CONTAR CON AL MENOS 2 ANOS DE EXPERIENCIA DEMOSTRABLE EN LAS FUNCIONES DEFINIDAS Y ENTRENAMIENTO FORMAL QUE ACREDITE CONOCIMIENTOS Y HABILIDADES EN LAS UNIDADES DE COMPETENCIAS DEL PERFIL. EL TRABAJADOR PODRA DEMOSTRAR EXPERIENCIA ACUMULADA EN OTRAS AREAS RELACIONADAS. IDENTIFICACION DEL CAMPO LABORAL DE LA OCUPACION: AL CERTIFICARSE COMO ELECTROMECAANICO, EL TRABAJADOR HA DEMOSTRADO SUS COMPETENCIAS PARA LAS UNIDADES DEFINIDAS EN UNA INDUSTRIA ALIMENTARIA, YA SEA DE CONGELADOS JUGOS O DESHIDRATADOS (DEPENDIENDO DEL LUGAR DE LA EVALUACION). ASIMISMO, PREVIA CAPACITACION PODRIA LLEGAR A DESEMPEÑARSE EN EMPRESAS DEL AREA DE PROCESOS INDUSTRIALES, OFICINAS DE CONSULTORIAS, MINERAS, AERONAUTICAS E INDUSTRIAS EN GENERAL DEL AREA PUBLICA Y PRIVADA COMO INTEGRANTE DEL DEPARTAMENTO DE MANTENCION, DESARROLLANDO ANALISIS, DISEÑO, IMPLEMENTACION, SELECCION Y ADMINISTRACION DE SISTEMAS ELECTRICOS Y MECANICOS, PUDIENDO ADEMÁS EFECTUAR ASESORIAS ESPECIALIZADAS Y DESARROLLAR EL LIBRE EJERCICIO DE SU PROFESION

#### SECTORES ASOCIADOS

Sector	Subsector	Área productiva
AGRÍCOLA Y GANADERO	TRANSVERSAL	NO DEFINIDA

#### Organismos sectoriales

- FRUTÍCOLA - Asociación de Exportadores de Frutas de Chile A.G.

**UNIDADES DE COMPETENCIA**

Código UCL	Nombre UCL
U-0100-6113-003-V03	CUMPLIR NORMAS DE HIGIENE Y SEGURIDAD
U-0100-7412-001-V02	MANTENER MAQUINARIAS E INSTALACIONES EN ÓPTIMAS CONDICIONES ELÉCTRICAS
U-0100-7412-002-V02	MANTENER MAQUINARIAS E INSTALACIONES EN ÓPTIMAS CONDICIONES MECÁNICAS

**CONTEXTOS DE COMPETENCIA**
**Condiciones y situaciones**

- CHEQUEANDO EL ESTADO ELÉCTRICO DE LAS INSTALACIONES EN GENERAL, MAQUINARIAS, CABLEADO, COMPONENTES DE LOS
- EN BODEGA DE REPUESTOS
- EN DIVERSOS SECTORES DEL ÁREA DE PRODUCCIÓN QUE REQUIERAN MANTENCIÓN ELÉCTRICA Y/O MECÁNICA: SALA DE PROCESO
- EN INSTALACIONES DESTINADAS A MANTENCIÓN DE MAQUINARIAS Y ESTRUCTURAS
- EN LAS MÁQUINAS
- PRESENTES EN LA PLANTA, BODEGA, OFICINA, ENTRE OTROS
- TABLEROS ELÉCTRICOS DE LA EMPRESA
- TRABAJANDO EN ALTURA

**Herramientas, equipos y materiales**

- AMPERÍMETRO, HUINCHA AISLADORA, ALICATES, ETC
- CAJA DE HERRAMIENTAS: SOLDADORA, GALLETERO, EXTENSIONES, ALICATES, LLAVES, CABLES, RODAMIENTOS, MULTI TESTER
- EQUIPOS, MAQUINARIAS Y SUS COMPONENTES TALES COMO TABLEROS, MOTORES, CONTACTORES, CINTAS, RODAMIENTOS, PIEZAS
- ESPECÍFICAS, ENTRE OTROS
- PLANILLAS DE TRABAJO
- ROPA DE TRABAJO ADECUADA A LA LABOR A REALIZAR (POR EJEMPLO: OVEROL, GORRO, GUANTES, ANTIPARRAS, CASCO
- ZAPATOS DE SEGURIDAD, ETC

**Evidencia(s) Directa(s) de Proceso o Desempeño**

- \* OBSERVACIONES, QUE INCLUYAN UN CHEQUEO VISUAL Y TÉCNICO, DIAGNÓSTICO, REPARACIÓN Y/O MANTENCIÓN PREVENTIVA DE COMPONENTES ELÉCTRICOS Y MECÁNICOS.
- \* ENTREVISTAS ESTRUCTURADAS CON LOS CONTENIDOS DE LAS UNIDADES DE COMPETENCIA.
- \* SIMULACIÓN DE HABILIDADES Y CONOCIMIENTO.
- \* FOTOGRAFÍAS.

**Evidencia(s) Directa(s) de Producto**

- \* PLANILLAS DE MANTENCIÓN DE LAS MÁQUINAS, YA SEA PREVENTIVA O CORRECTIVA, BITÁCORAS Y/O LIBROS DE VIDA DE LAS ÉSTAS.

**Evidencia(s) Indirecta(s) de Proceso o Desempeño**

- \* AUTOEVALUACIÓN.
- \* EVALUACIÓN DE JEFE DIRECTO.
- \* PLANILLAS DE MANTENCIÓN DE MÁQUINAS, YA SEA PREVENTIVA O CORRECTIVA, BITÁCORAS Y/O LIBROS DE VIDA DE ÉSTAS.
- \* ARCHIVOS PERTINENTES INGRESADOS EN EL COMPUTADOR.
- \* CURRÍCULUM VITAE.
- \* DIPLOMAS Y CERTIFICADOS DE CURSOS DE CAPACITACIÓN SOBRE LA FUNCIÓN DESCRITA.

**LISTA UNIDADES DE COMPETENCIA**
**Nombre UCL: CUMPLIR NORMAS DE HIGIENE Y SEGURIDAD**
**Código: U-0100-6113-003-V03**
**Código CIU: 0100**
**Código CIUO: 6113**
**Tipo: Transversal**
**ACTIVIDADES CLAVE**
**Actividad clave**
**Criterios de desempeño**

1.- CUMPLIR NORMAS DE HIGIENE SEGÚN LOS PROCEDIMIENTOS DE LA EMPRESA

1. LAS INDUCCIONES PROGRAMADAS SOBRE NORMAS DE HIGIENE SON CUMPLIDAS REGULARMENTE
2. LA ROPA DE TRABAJO ES REUNIDA Y USADA EN FORMA ACORDE A LA LABOR
3. LA PRESENTACIÓN PERSONAL ES MANTENIDA EN FORMA ACORDE AL TRABAJO DESEMPEÑADO
4. LAS PERTENENCIAS CUYO INGRESO ESTE PROHIBIDO SON ALMACENADAS EN LOS LUGARES O ESPACIOS ASIGNADOS POR LA EMPRESA
5. LOS REQUERIMIENTOS DE DIFERENTE INDUMENTARIA PARA ACCEDER A OTRAS SECCIONES DE LA EMPRESA SON RESPETADAS
6. LAS CONDUCTAS DE HIGIENE SOLICITADAS POR EL ÁREA DE TRABAJO SON RESPETADAS
7. LA EXISTENCIA DE ENFERMEDADES INFECTO CONTAGIOSAS SON COMUNICADAS

2.- CUMPLIR NORMAS DE SEGURIDAD SEGÚN LOS PROCEDIMIENTOS DE LA EMPRESA

1. LAS INDICACIONES PARA INGRESAR Y SALIR DEL PUESTO DE TRABAJO SON SEGUIDAS EN FORMA SEGURA
2. LA SEÑALÉTICA INSTALADA EN EL LUGAR DE TRABAJO ES RESPETADA Y COMPRENDIDA
3. EN CASO DE EMERGENCIA, ACTÚA ADECUADAMENTE
4. LA CONDUCTA APROPIADA ES MANTENIDA DURANTE TODA LA JORNADA
5. LAS RETROALIMENTACIONES POR TEMAS DE HIGIENE Y SEGURIDAD ENTREGADAS POR EL JEFE DIRECTO SON ATENDIDAS DE ACUERDO A LA FUNCIÓN REALIZADA
6. LA CIRCULACIÓN POR LAS ÁREAS DEMARCADAS SON SEGUIDAS Y RESPETADAS
7. LA MANIPULACIÓN DE LOS ELEMENTOS DE TRABAJO SON UTILIZADOS CON SEGURIDAD Y PRECAUCIÓN

**COMPETENCIAS TRANSVERSALES PARA LA EMPLEABILIDAD**
**Competencia**
**Indicadores**

1.- ORIENTACIÓN AL AUTOCUIDADO Y ORDEN. null

1. ES LA FORMA COMO MANIPULA LOS IMPLEMENTOS Y MAQUINARIAS ASOCIADAS A SU LABOR
2. ES LA FORMA EN MANERA EN QUE ASISTE RESPONSABLEMENTE A LAS INSTANCIAS DE INDUCCIÓN O CAPACITACIÓN DE NORMAS DE HIGIENE Y SEGURIDAD PROGRAMADAS POR LA EMPRESA
3. ES LA FORMA EN QUE USA CORRECTAMENTE EL UNIFORME DE TRABAJO, EN DISTINTAS SITUACIONES
4. ES LA MANERA COMO EVITA SITUACIONES DE RIESGO EN SU JORNADA LABORAL
5. ES LA MANERA EN QUE COMUNICA RÁPIDA Y

**COMPETENCIAS TRANSVERSALES PARA LA EMPLEABILIDAD**
**Competencia**
**Indicadores**

- RESPONSABLEMENTE LAS ENFERMEDADES O HERIDAS
6. ES LA MANERA EN QUE INFORMA OPORTUNA Y RESPONSABLEMENTE A SU SUPERIOR SITUACIONES ASOCIADAS AL CUMPLIMIENTO DE LAS NORMAS DE HIGIENE Y SEGURIDAD
  7. ES LA MANERA EN QUE PREPARA LA JORNADA, REVISANDO QUE LOS INSUMOS Y MATERIALES A UTILIZAR SE ENCUENTREN EN CONDICIONES OPERATIVAS
  8. ES LA MANERA EN QUE REÚNE ADECUADA Y CUIDADOSAMENTE SU ROPA DE TRABAJO
  9. ES LA MANERA EN QUE SE MANTIENE CONSTANTEMENTE LAS CONDUCTAS DE LIMPIEZA EN EL LUGAR DE TRABAJO
  10. ES LA MANERA EN QUE SE PREOCUPA CONSTANTEMENTE DE MANTENER UNA BUENA PRESENTACIÓN PERSONAL ACORDE A LA LABOR QUE DESEMPEÑA
  11. ES LA MANERA EN QUE SE PREOCUPA DIARIA Y RESPONSABLEMENTE DE MANTENER SU ASEO Y PRESENTACIÓN PERSONAL DURANTE TODA LA JORNADA LABORAL
  12. ES LA MANERA EN QUE SOLICITA OPORTUNA Y RESPONSABLEMENTE EL EQUIPAMIENTO NECESARIO PARA PODER HACER INGRESO A SECCIONES AJENAS A LA QUE HABITUALMENTE TRABAJA
  13. ES LA MANERA EN QUE UTILIZA SU UNIFORME COMPLETO DURANTE SU JORNADA DE TRABAJO
  14. ES LA MANERA SEGURA COMO INGRESA Y SALE DE SU PUESTO DE TRABAJO DIARIAMENTE
  15. ES LA MANERA SEGURA Y PRECAVIDA COMO SE DESENVUELVE EN SU PUESTO DE TRABAJO
  16. ES LA MANERA Y FORMA CON QUE CIRCULA Y TRANSITA POR LAS ÁREAS DEMARCADAS PARA TAL EFECTO

**CONOCIMIENTOS**
**Básicos**
**Técnicos**

- SABER LEER Y ESCRIBIR

- CONOCE AVISOS O SEÑALÉTICAS
- CONOCE PROCEDIMIENTOS DE LA EMPRESA EN RELACIÓN A EXIGENCIAS DE HIGIENE Y SEGURIDAD
- NORMAS Y EQUIPOS DE PREVENCIÓN DE RIESGOS
- PRINCIPIOS BÁSICOS DE PRIMEROS AUXILIOS
- PRINCIPIOS DE HIGIENE PERSONAL Y PREVENCIÓN DE ACCIDENTES
- PROCEDIMIENTOS A SEGUIR EN CASO DE EMERGENCIA
- USO CORRECTO DE LOS PRODUCTOS DE HIGIENE Y DESINFECCIÓN

**Nombre UCL: MANTENER MAQUINARIAS E INSTALACIONES EN ÓPTIMAS CONDICIONES ELÉCTRICAS**
**Código: U-0100-7412-001-V02**
**Código CIU: 0100**
**Código CIUO: 7412**
**Tipo: Específica**
**ACTIVIDADES CLAVE**
**Actividad clave**
**Criterios de desempeño**

1.- DIAGNOSTICAR Y EVALUAR ESTADO ELÉCTRICO DE MAQUINARIAS E INSTALACIONES DE ACUERDO A LOS PROCEDIMIENTOS DE LA EMPRESA

1. LA HIGIENE Y PRESENTACIÓN PERSONAL ES MANTENIDA
2. LAS INSTRUCCIONES Y/O LAS INDICACIONES DEL TURNO ANTERIOR SON RECIBIDAS
3. LOS MATERIALES, UTENSILIOS Y HERRAMIENTAS QUE UTILIZARÁ EN LA JORNADA SE SOLICITAN O RETIRAN SEGÚN INSTRUCCIONES Y ORDEN DE TRABAJO
4. LOS IMPLEMENTOS DE SEGURIDAD SON UTILIZADOS DE ACUERDO A SUS ESPECIFICACIONES
5. LOS INSUMOS Y EQUIPOS SON PREPARADOS SEGÚN MANUAL DEL FABRICANTE
6. EL ESTADO DE LAS MAQUINARIAS E INSTALACIONES ELÉCTRICAS DE LA PLANTA ES CHEQUEADO Y DIAGNOSTICADO

2.- REPARAR Y/O MANTENER ELÉCTRICAMENTE LAS MAQUINARIAS E INSTALACIONES DE ACUERDO A LOS PROCEDIMIENTOS DE LA EMPRESA

1. LAS FALLAS ELÉCTRICAS DETECTADAS EN LAS INSTALACIONES, MAQUINARIAS Y SUS COMPONENTES SON REPARADAS SEGÚN INDICACIONES DEL FABRICANTE
2. LOS COMPONENTES O PIEZAS DEFECTUOSAS SON REEMPLAZADAS O REPARADAS SEGÚN MANUAL DEL FABRICANTE
3. LAS ACCIONES CORRECTIVAS ANTE LA DIFICULTAD O IMPOSIBILIDAD DE REPARAR UNA FALLA SON TOMADAS
4. LAS REPARACIONES DE LAS INSTALACIONES, MAQUINARIAS Y SUS COMPONENTES SON FINALIZADAS SEGÚN MANUAL DEL FABRICANTE Y NORMAS DE SEGURIDAD
5. LOS MATERIALES, UTENSILIOS Y HERRAMIENTAS UTILIZADOS EN SU JORNADA SON GUARDADOS
6. EL LUGAR DE TRABAJO ES MANTENIDO EN CONDICIONES HIGIÉNICAS Y ORDENADO

3.- REGISTRAR LA INFORMACIÓN DE ACUERDO A LOS PROCEDIMIENTOS DE LA EMPRESA

1. LA INFORMACIÓN DE LA JORNADA ES REGISTRADA
2. LOS DATOS PERTINENTES A LAS REPARACIONES EFECTUADAS SON REGISTRADOS
3. LAS RUTINAS DE MANTENCIÓN PREVENTIVA SON REGISTRADAS

**COMPETENCIAS TRANSVERSALES PARA LA EMPLEABILIDAD**
**Competencia**
**Indicadores**

1.- ORGANIZACIÓN. null

1. ES LA MANERA EN QUE MANEJA SUS HERRAMIENTAS E IMPLEMENTOS DE FORMA ORGANIZADA
2. ES LA MANERA EN QUE ORGANIZA SU TRABAJO BASADO EN EL DIAGNÓSTICO EFECTUADO, TOMANDO EN CUENTA LA URGENCIA DE LOS ARREGLOS NECESARIOS

**COMPETENCIAS TRANSVERSALES PARA LA EMPLEABILIDAD**

Competencia	Indicadores
2.- ORIENTACIÓN A LA CALIDAD. null	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. ES LA MANERA EN QUE ACUDE A LAS LÍNEAS DE PROCESO E INSTALACIONES ELÉCTRICAS EN GENERAL, DE FORMA DE EFECTUAR UN CHEQUEO VISUAL GENERAL DEL ESTADO DE LAS INSTALACIONES Y MAQUINARIAS INVOLUCRADAS EN EL CABLEADO, COMPONENTES DE LOS TABLEROS E INSTALACIONES ELÉCTRICAS EN GENERAL</li> <li>2. ES LA MANERA EN QUE LOCALIZA LAS ANOMALÍAS O AVERÍAS EN EQUIPOS E INSTALACIONES ELÉCTRICAS, EFECTUANDO UN DIAGNÓSTICO CERTERO DE LAS PROBABLES FALLAS, EN BASE A LAS OBSERVACIONES Y PRUEBAS HECHAS EN LA LÍNEA DE PROCESO Y EN LAS INSTALACIONES</li> <li>3. ES LA MANERA EN QUE REPARA EN FORMA SECUENCIAL, ORDENADA Y RÁPIDA LAS FALLAS O DEFICIENCIAS ELÉCTRICAS DE LOS EQUIPOS, SUS COMPONENTES Y LAS INSTALACIONES, DE ACUERDO CON LA PRIORIDAD O NECESIDAD DE SU USO, DE FORMA DE MINIMIZAR EL TIEMPO DE DETENCIÓN DE LAS LÍNEAS DE PROCESO Y SIGUIENDO LAS INSTRUCCIONES TÉCNICAS DEL FABRICANTE</li> <li>4. ES LA MANERA EN QUE SOLICITA REPUESTOS DE SER NECESARIO SEGÚN LOS PROCEDIMIENTOS DE LA EMPRESA, CONSULTANDO HISTORIAL DE FALLAS (SI EXISTIESE), PARA VER EL TIPO Y LAS CARACTERÍSTICAS PARTICULARES DE ÉSTOS, OPTIMIZANDO EL TIEMPO DE TRABAJO</li> </ol>
3.- RESPONSABILIDAD. null	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. ES LA MANERA EN QUE SE ASEGURA QUE LA REPARACIÓN QUEDE BIEN HECHA REALIZANDO UN SEGUIMIENTO DE ÉSTA Y TOMANDO ACCIONES CORRECTIVAS INMEDIATAS SI SURGE ALGÚN NUEVO DESPERFECTO O AVERÍA</li> </ol>

**CONOCIMIENTOS**

Básicos	Técnicos
<ul style="list-style-type: none"> <li>- LEER, ESCRIBIR Y COMPRENDER LECTURAS</li> <li>- MATEMÁTICAS BÁSICAS</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- FUNCIONAMIENTO DE LOS EQUIPOS DE LA LÍNEA DE PRODUCCIÓN</li> <li>- NORMAS DE HIGIENE Y SEGURIDAD DE LA EMPRESA</li> <li>- NORMAS DE SEGURIDAD AL TRABAJAR CON ELECTRICIDAD</li> <li>- PRINCIPIOS Y FUNDAMENTOS DE ELECTRICIDAD</li> <li>- PROBLEMAS COMUNES, SUS CAUSAS Y PROCEDIMIENTOS DE SOLUCIÓN</li> <li>- PROCEDIMIENTOS DE BÚSQUEDA Y ANÁLISIS DE DESPERFECTOS</li> <li>- PROCEDIMIENTOS DE MANTENCIÓN DE RUTINAS OPERATIVAS</li> <li>- PROCEDIMIENTOS OPERATIVOS PARA INGRESAR Y TRABAJAR EN ESPACIOS CONFINADOS</li> <li>- PROCEDIMIENTOS PARA REPORTAR PROBLEMAS</li> <li>- PROCEDIMIENTOS PARA TRATADO DE RESIDUOS E IMPUREZAS</li> <li>- PROPÓSITOS DEL USO DE EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL Y HERRAMIENTAS</li> <li>- PROPÓSITOS Y PRINCIPIOS DE LA MANTENCIÓN DE INSTALACIONES ELÉCTRICAS EN EQUIPOS, MAQUINARIAS E INFRAESTRUCTURAS</li> <li>- SISTEMAS ALTERNATIVOS DE ENERGÍA ELÉCTRICA: GRUPOS ELECTRÓGENOS, BATERÍAS, ACUMULADORES, ENTRE OTROS</li> <li>- TIPOS DE INSTALACIONES, SUS AVERÍAS MÁS COMUNES Y PROCEDIMIENTOS DE SOLUCIÓN</li> <li>- TIPOS DE MANTENCIÓN: PREVENTIVO, CORRECTIVO Y PALIATIVO</li> </ul>

## CONOCIMIENTOS

Básicos

Técnicos

- USO DE HERRAMIENTAS PARA MANTENCIÓN DE INSTALACIONES Y CIRCUITOS ELÉCTRICOS
- UTILIZACIÓN, INSTALACIÓN Y MANTENCIÓN DE LAS MÁQUINAS ELÉCTRICAS DE LA EMPRESA

Nombre UCL: MANTENER MAQUINARIAS E INSTALACIONES EN ÓPTIMAS CONDICIONES MECÁNICAS

Código: U-0100-7412-002-V02

Código CIU: 0100

Código CIUO: 7412

Tipo: Específica

#### ACTIVIDADES CLAVE

##### Actividad clave

##### Criterios de desempeño

1.- DIAGNOSTICAR Y EVALUAR ESTADO MECÁNICO DE MAQUINARIAS E INSTALACIONES DE ACUERDO A LOS PROCEDIMIENTOS DE LA EMPRESA

1. LA HIGIENE Y PRESENTACIÓN PERSONAL ES MANTENIDA
2. LAS INSTRUCCIONES Y/O LAS INDICACIONES DEL TURNO ANTERIOR SON RECIBIDAS
3. LOS MATERIALES, UTENSILIOS Y HERRAMIENTAS QUE UTILIZARÁ EN LA JORNADA SE SOLICITAN O RETIRAN SEGÚN INSTRUCCIONES Y ORDEN DE TRABAJO
4. LOS IMPLEMENTOS DE SEGURIDAD SON UTILIZADOS DE ACUERDO A SUS ESPECIFICACIONES
5. LOS INSUMOS Y EQUIPOS SON PREPARADOS SEGÚN MANUAL DEL FABRICANTE
6. EL ESTADO DE LAS MAQUINARIAS E INSTALACIONES MECÁNICAS DE LA PLANTA ES CHEQUEADO Y DIAGNOSTICADO

2.- REPARAR Y/O MANTENER MECÁNICAMENTE LAS MAQUINARIAS E INSTALACIONES DE ACUERDO A LOS PROCEDIMIENTOS DE LA EMPRESA

1. LAS FALLAS MECÁNICAS DETECTADAS EN LAS INSTALACIONES, MAQUINARIAS Y SUS COMPONENTES SON REPARADAS SEGÚN INDICACIONES DEL FABRICANTE
2. LOS COMPONENTES O PIEZAS DEFECTUOSAS SON REEMPLAZADAS O REPARADAS SEGÚN MANUAL DEL FABRICANTE
3. LAS ACCIONES CORRECTIVAS ANTE LA DIFICULTAD O IMPOSIBILIDAD DE REPARAR UNA FALLA SON TOMADAS
4. LAS REPARACIONES DE LAS INSTALACIONES, MAQUINARIAS Y SUS COMPONENTES SON FINALIZADAS SEGÚN MANUAL DEL FABRICANTE Y NORMAS DE SEGURIDAD
5. LOS MATERIALES, UTENSILIOS Y HERRAMIENTAS UTILIZADOS EN SU JORNADA SON GUARDADOS
6. EL LUGAR DE TRABAJO ES MANTENIDO EN CONDICIONES HIGIÉNICAS Y ORDENADO

3.- REGISTRAR LA INFORMACIÓN SEGÚN LOS PROCEDIMIENTOS DE LA EMPRESA DE ACUERDO A LOS PROCEDIMIENTOS DE LA EMPRESA

1. LA INFORMACIÓN DE LA JORNADA ES REGISTRADA
2. LOS DATOS PERTINENTES A LAS REPARACIONES EFECTUADAS SON REGISTRADOS
3. LAS RUTINAS DE MANTENCIÓN PREVENTIVA SON REGISTRADAS

#### COMPETENCIAS TRANSVERSALES PARA LA EMPLEABILIDAD

##### Competencia

##### Indicadores

1.- ORGANIZACIÓN. null

1. ES LA MANERA EN QUE MANEJA SUS HERRAMIENTAS E IMPLEMENTOS DE FORMA ORGANIZADA
2. ES LA MANERA EN QUE ORGANIZA UN PROGRAMA DE TRABAJO BASADO EN EL DIAGNÓSTICO EFECTUADO, TOMANDO EN CUENTA LA URGENCIA DE LOS ARREGLOS NECESARIOS



**COMPETENCIAS TRANSVERSALES PARA LA EMPLEABILIDAD**

Competencia	Indicadores
2.- ORIENTACIÓN A LA CALIDAD. null	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. ES LA MANERA EN QUE ACUDE A LAS LÍNEAS DE PROCESO, CON EL FIN DE EFECTUAR UN CHEQUEO VISUAL GENERAL DEL ESTADO DE LAS INSTALACIONES Y MAQUINARIAS INVOLUCRADAS, ANALIZANDO RUIDOS EXTRAÑOS, RODAMIENTOS, ESTADO DE CINTAS, ENTRE OTROS</li> <li>2. ES LA MANERA EN QUE LOCALIZA LAS ANOMALÍAS O AVERÍAS EN EQUIPOS E INSTALACIONES MECÁNICAS, EFECTUANDO UN DIAGNÓSTICO CERTERO DE LAS PROBABLES FALLAS, EN BASE A LAS OBSERVACIONES Y PRUEBAS HECHAS EN LA LÍNEA DE PROCESO Y EN LAS INSTALACIONES</li> <li>3. ES LA MANERA EN QUE REPARA EN FORMA SECUENCIAL, LAS FALLAS O DEFICIENCIAS MECÁNICAS DE LOS EQUIPOS, SUS COMPONENTES Y LAS INSTALACIONES, DE ACUERDO CON LA PRIORIDAD O NECESIDAD DE SU USO, DE FORMA DE MINIMIZAR EL TIEMPO DE DETENCIÓN DE LAS LÍNEAS DE PROCESO Y SIGUIENDO LAS INSTRUCCIONES TÉCNICAS DEL FABRICANTE</li> <li>4. ES LA MANERA EN QUE SOLICITA REPUESTO DE SER NECESARIO SEGÚN LOS PROCEDIMIENTOS DE LA EMPRESA, CONSULTANDO HISTORIAL DE FALLAS (SI EXISTIESE), PARA VER EL TIPO Y LAS CARACTERÍSTICAS PARTICULARES DE ÉSTOS, OPTIMIZANDO EL TIEMPO DE TRABAJO</li> </ol>
3.- RESPONSABILIDAD. null	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. ES LA MANERA EN QUE SE ASEGURA QUE LA REPARACIÓN QUEDE BIEN HECHA REALIZANDO UN SEGUIMIENTO DE ÉSTA Y TOMANDO ACCIONES CORRECTIVAS INMEDIATAS SI SURGE ALGÚN NUEVO DESPERFECTO O AVERÍA</li> </ol>

**CONOCIMIENTOS**

Básicos	Técnicos
<ul style="list-style-type: none"> <li>- LEER, ESCRIBIR Y COMPRENDER LECTURAS</li> <li>- MATEMÁTICAS BÁSICAS</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- FUNCIONAMIENTO DE LOS EQUIPOS DE LA LÍNEA DE PRODUCCIÓN</li> <li>- MOTORES: TIPOS, CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS, INSTALACIÓN, ARRANQUE, REGULACIÓN DE VELOCIDAD, FRENADO, ETC</li> <li>- NORMAS DE HIGIENE Y SEGURIDAD DE LA EMPRESA</li> <li>- NORMAS DE SEGURIDAD AL TRABAJAR CON MAQUINARIA INDUSTRIAL</li> <li>- PRINCIPIOS Y FUNDAMENTOS DE MECÁNICA DE MÁQUINAS INDUSTRIALES</li> <li>- PROBLEMAS COMUNES, SUS CAUSAS Y PROCEDIMIENTOS DE SOLUCIÓN</li> <li>- PROCEDIMIENTOS DE BÚSQUEDA Y ANÁLISIS DE DESPERFECTOS</li> <li>- PROCEDIMIENTOS DE MANTENCIÓN DE RUTINAS OPERATIVAS</li> <li>- PROCEDIMIENTOS OPERATIVOS PARA INGRESAR Y TRABAJAR EN ESPACIOS CONFINADOS</li> <li>- PROCEDIMIENTOS PARA REPORTAR PROBLEMAS</li> <li>- PROCEDIMIENTOS PARA TRATADO DE RESIDUOS E IMPUREZAS</li> <li>- PROPÓSITOS DEL USO DE EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL</li> <li>- PROPÓSITOS DEL USO DE HERRAMIENTAS ESPECIALIZADAS</li> <li>- PROPÓSITOS Y PRINCIPIOS DE LA MANTENCIÓN DE INSTALACIONES MECÁNICAS EN EQUIPOS, MAQUINARIAS E INFRAESTRUCTURAS</li> <li>- TIPOS DE INSTALACIONES Y MAQUINARIA PRESENTES EN LA EMPRESA, SUS AVERÍAS MÁS COMUNES Y PROCEDIMIENTOS</li> </ul>

## CONOCIMIENTOS

Básicos

Técnicos

- DE SOLUCIÓN
- TIPOS DE MANTENCIONES EN LA PLANTA: PREVENTIVO, CORRECTIVO Y PALIATIVO
  - USO DE HERRAMIENTAS PARA MANTENCIÓN DE MAQUINARIA E INSTALACIONES
  - UTILIZACIÓN, INSTALACIÓN Y MANTENCIÓN DE LA MAQUINARIA DE LA EMPRESA